



SCHEDA TECNICA SERIE GV

Impianto di
STERILIZZAZIONE
dei rifiuti sanitari
a rischio infettivo

Capacità in volume
1600 L

CERTIFICAZIONI



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo alimentazione Generatore di Vapore (G.V.)	Gas	G.V. A GAS
Potenza elettrica nominale installata	Circa 100 kW	
Potenza elettrica media assorbita	40 kW/ciclo ±5%	
Livello di potenza sonora	76,0 dB(A)	
Tipo di tritratore ad elevata resistenza	Quadrialbero 2 x 22 kW Zero	
Emissioni in atmosfera impianto	Zero emissioni nocive	
Scarichi in fogna	Non presenti	
Dimensioni impianto con coclea posizionata lateralmente	12,5 m (L) x 7,7 m (P) x 6 m (H)	
Peso configurazione standard	23.000 kg ±5%	

CARATTERISTICHE TRATTAMENTO

Capacità di carico	250 kg/ciclo - 300 kg/ciclo
Tempo/ciclo	40 min/ciclo - 50 min/ciclo (*)
Capacità di trattamento	Fino ad un massimo di 450 kg/h
Agente sterilizzante	Vapore saturo conforme alla direttiva PED 2014 / 68 / UE
Riduzione in volume	> 80%
Volume camera di sterilizzazione	1600 L

NOTE DI APPLICAZIONE

Tipo di processo	Continuo
Sistema di carico e scarico rifiuto	Automatico gestito da PLC
Servizi aggiuntivi su richiesta	Telecontrollo e Telegestione / Aggiornamenti Software
Conduzione dell'impianto	N. 1 operatore
Requisiti dell'operatore	Corso di formazione per la conduzione dell'impianto
Sito di installazione	Centri di raccolta e trattamento

(*) Tempo/ciclo, in funzione di:
 - matrice di rifiuto;
 - % di umidità;
 - peso specifico.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo alimentazione Generatore di Vapore (G.V.)	Elettrico	G.V. ELETTRICO
Potenza elettrica nominale installata	Circa 170 kW	
Potenza elettrica media assorbita	50 kW/ciclo ±5%	
Tipo di tritratore ad elevata resistenza	Quadrialbero 2 x 22 kW Zero	
Emissioni in atmosfera impianto	Zero emissioni nocive	
Scarichi in fogna	Non presenti	
Dimensioni impianto con coclea posizionata lateralmente	12,5 m (L) x 7,7 m (P) x 6 m (H)	
Peso configurazione standard	23.000 kg ±5%	

CARATTERISTICHE TRATTAMENTO

Capacità di carico	250 kg/ciclo - 300 kg/ciclo
Tempo/ciclo	40 min/ciclo - 50 min/ciclo (*)
Capacità di trattamento	Fino ad un massimo di 450 kg/h
Agente sterilizzante	Vapore saturo conforme alla direttiva PED 2014 / 68 / UE
Riduzione in volume	> 80%
Volume camera di sterilizzazione	1600 L

NOTE DI APPLICAZIONE

Tipo di processo	Continuo
Sistema di carico e scarico rifiuto	Automatico gestito da PLC
Servizi aggiuntivi su richiesta	Telecontrollo e Telegestione / Aggiornamenti Software
Conduzione dell'impianto	N. 1 operatore
Requisiti dell'operatore	Corso di formazione per la conduzione dell'impianto
Sito di installazione	Centri di raccolta e trattamento