



Spett.le
ECO SYSTEM S.u.r.l.
Via Luigi Einaudi, n° 59/Q
70125 – BARI (BA)

San Giovanni Rotondo, lì 27/12/2021

CERTIFICATO DI ANALISI N° 198/REG-EST/21_REV.1

In riferimento al campione accettato da questo laboratorio (APULIA LAB S.r.l.) al num. **198/21** Registro analisi esterne ed analizzato dal laboratorio Centro di Analisi Chimiche S.r.l. di Marconia (MT) con RdP n. **2.349_21_rev.1** del 27/12/2021 allegato, classificato dal Produttore/Detentore come da scheda sottostante:

Tab.1: Scheda Rifiuto

Produttore	ECO SYSTEM S.u.r.l.
Codice EER (Allegato III della LEGGE 29 luglio 2021, n. 108)	19 12 10 - Rifiuti combustibili (combustibile da rifiuti) - RIFIUTO NON PERICOLOSO
Etichetta	CDR PRODOTTO DA IMPIANTO DI STERILIZZAZIONE
Stato fisico	SOLIDO NON POLVERULENTO

SI CERTIFICA

Che il campione così come ricevuto dal Committente è stato analizzato nei parametri derivanti dalle informazioni ricevute come da RdP **2.349_21_rev.1** del 27/12/2021 dal Laboratorio di analisi Centro di Analisi Chimiche S.r.l..

In base ai risultati analitici conseguiti, limitatamente al solo campione analizzato, esso rispetta le caratteristiche chimico-fisiche di specificazione di cui alla norma UNI EN ISO 21640:2021 che sostituisce la UNI EN 15359, così come riportata nel DM 14 Febbraio 2013, n.22.

Responsabile del Laboratorio
DOTT. CHIM. NICLA RENDINA
ORDINE DEI CHIMICI – PROVINCIA DI FOGGIA
N° ISCRIZIONE 95 SEZ. A